

吉安万瑞电子有限公司年产耳机导线 1100 万套项目 竣工环境保护验收意见

2018 年 12 月 31 日，吉安万瑞电子有限公司根据《吉安万瑞电子有限公司年产耳机导线 1100 万套项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）和项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，组织本项目竣工环境保护验收。

参加会议的有吉安万瑞电子有限公司（建设单位）、江西龙辉检测技术有限公司(验收监测和报告编制单位)专业技术专家共 5 人组成了验收组。

与会专家和代表踏勘了现场，听取了建设单位对项目进展和环境保护工作执行情况、验收报告编制单位对验收监测报告的详细介绍，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

本项目地址位于万安县工业园一期，租用万安县粮油有限公司一栋标准厂房进行生产。用地中心地理坐标为 E114°44'29"，N26°28'30"。项目东面为万安海成电子有限公司，南面为餐具消毒中心，西面为江西万安锅炉有限公司，北面为索雅纳科技园。本项目占地面积为 4580m²，总建筑面积为 3780m²。主要建设内容为生产车间，共建设耳机导线生产线 4 条，以及生产配套设施，生产规模年产耳机导线 1100 万套。

2、建设过程及环保审批情况

2016年10月委托安徽省四维环境工程有限公司编制了《吉安万瑞电子有限公司年产耳机导线1100万套项目环境影响报告表》，万安县环境保护局于2016年10月24日以万环评字[2016]14号文对项目予以了批复。本项目于2016年10月开工建设，2016年11月竣工调试。项目自立项至调试中无环境投诉、违法和处罚记录。

3、投资情况

本项目实际总投资420万元，其中环境保护投资14万元，占实际总投资的3.3%。

4、验收范围

年产耳机导线1100万套。

二、工程变动情况

注塑成型机实际增加了2台，线材消耗量实际减少了500万条，其他实际建设情况与环评设计及批复建设内容基本一致，无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目废水为生活污水，污水中的主要污染物为COD、BOD₅、SS、氨氮，生活污水排放量约为10880t/a（36.3T/d），生活污水经过化粪池预处理之后进入园区污水管网排入万安工业园污水处理厂后排入遂川江。

2、废气

本项目产生的废气主要为焊接过程中形成的焊接烟尘和耳机插针焊接端进行内模、外模注塑成型时产生的少量有机废气非甲烷总烃及职工食堂产生的厨房油烟。

①焊锡烟尘：项目焊锡过程中会产生少量的焊锡烟尘，锡焊烟尘含锡、松香、酸尘等有害物质。目前本项目于产污工位上方设置集气装置，收集后经排烟管道引至楼顶（15m 排气筒）经 3 台活性炭纤维吸附处理装置处理后排放。

②注塑成型废气：注塑成型过程中产生少量有机废气非甲烷总烃，其排放浓度值低，排放量小，通过排风机加强车间通风，无组织排放。

③食堂油烟：采用静电油烟净化器对产生的油烟进行净化处理后经专用烟道于屋顶排放。

3、噪声

本项目主要噪声为普通加工机械的运行噪声，噪声值约为 70~85LeqdB (A)；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声级为 70~75LeqdB (A)。降噪措施如下：对噪声设备合理布局，选用低噪声设备，采取隔声、吸声、减震等措施，再经自然衰减。

4、固体废物

本项目固体废物主要为裁线去皮及色线去皮过程中产生的边角料，每天产生的数据线报废品、焊锡过程中产生的废无铅锡渣、处理焊接烟尘后的废活性炭和员工生活垃圾。项目在剥皮过程中的固体废物边角料产生量约为 1.5kg/d (0.45t/a)，报废品产生量约为 50 条/d (1.5 万条/a)，焊锡过程中产生的废无铅锡渣产生量 0.06t/a。锡渣、塑料等工业废料由赣州市荣溪金属回收有限公司回收利用。生活垃圾产生量为 45t/a，统一收集后交由环卫部门处理。项目运行至目前为止暂无废活性炭产生，废活性炭为危险

废物，建设单位承诺将定期更换产生的废活性炭暂存于公司危废房，达到一定数量时再与有资质单位签订合同处理。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

验收监测期间，公司生产和污染治理设施运行正常，生产工况 97%。废气处理设施主要污染物非甲烷总烃处理效率 28.1%~63.7%，锡及其化合物为 92.8%~97.2%。饮食业油烟净化率为 70.9%-73.3%。

（二）污染物排放情况

1、废水

验收监测期间，生活污水排口各污染物排放情况为 pH 值 6.42~7.32 之间，化学需氧量最大日均值为 90mg/L，五日生化需氧量最大日均值为 30.8mg/L，悬浮物最大日均值为 16mg/L，氨氮最大日均值为 1.68mg/L，各污染物排放浓度均符合《万安工业园污水处理厂接管标准》和《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 中三级标准要求，达标排放。

2、无组织废气

验收监测期间，厂界无组织废气非甲烷总烃浓度最大值为 0.60mg/m³，锡及其化合物浓度最大值为 0.0282mg/m³，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准排放限值要求，达标排放。

3、有组织废气

验收监测期间，生产车间 1#废气排放口非甲烷总烃排放浓度最大值为 0.57mg/m³、排放速率最大值为 1.67×10⁻³kg/h；锡及其化合物排放浓度最大值为 1.63mg/m³、排放速率最大值为 4.86×10⁻³kg/h。生产车间 2#废气排放口

非甲烷总烃排放浓度最大值为 $0.70\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率最大值为 $1.33 \times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ；锡及其化合物排放浓度最大值为 $2.23\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值为 $4.25 \times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ 。生产车间 3#废气排放口非甲烷总烃排放浓度最大值为 $1.07\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值为 $3.17 \times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ；锡及其化合物排放浓度最大值为 $2.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值为 $6.11 \times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准，达标排放。

4、厂界噪声

验收监测期间，该公司厂界噪声昼间最大值在厂界东面 61.7LeqdB(A) 、夜间最大值在厂界东面 59.6LeqdB(A) ，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值要求，达标排放。

五、验收结论

1、该项目基本上按环境影响报告表及其审批决定要求建成了污染防治设施，环境保护设施投入了正常运行。

2、根据现场检查、项目竣工环境保护验收监测结果，污染物排放达到了国家相关排放标准要求。

3、环境影响报告表批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和防治污染的措施没有发生重大变动。

4、该项目基本上满足了环境影响报告表及其审批决定要求，可以通过项目竣工环境保护验收。

六、后续要求

1、完善验收组和专家对验收监测表提出的修改意见，补充与验收相关的资料后可上报环保部备案。

2、严格执行各项环境管理制度，规范环保设施运行操作，完善运行期的废水、废气、固体废物等日常巡查和必要的监测工作，建立健全生产装置和环保设施日常运行维护、管理和台账记录，确保各项污染物长期稳定达标排放，杜绝跑、冒、滴、漏和事故性排放。

3、按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013修改单要求，切实做好危险废物临时贮存管理，认真落实危险废物转移联单制度。

七、验收组人员信息

验收组人员信息见附件（吉安万瑞电子有限公司竣工环境保护验收会验收组名单）。

吉安万瑞电子有限公司

2018年12月31日

吉安万瑞电子有限公司年产1100万套耳机导线项目

竣工环境保护验收会验收组名单

时间:2018年12月31日

| 姓名 | 单位 | 职务/职称 | 电话 | 签名 | 备注 |
|-----|--------------|-------|-------------|-----|------|
| 周胜 | 吉安万瑞电子有限公司 | 经理 | 13479688660 | 周胜 | 建设单位 |
| 罗志华 | 江西龙胡检测技术有限公司 | - | 18779748225 | 罗志华 | 检测机构 |
| 陈永兴 | 吉安市江信利检测中心 | 主任 | 13979686198 | 陈永兴 | 专家 |
| 邹云兰 | 吉安市环境检测站 | 高工 | 13320066130 | 邹云兰 | 专家 |
| 胡小华 | 吉安市环保局 | 科长 | 18907969720 | 胡小华 | 专家 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |