

# 江西瑞声电子有限公司

## 年产 5 万套模治具项目竣工环境保护验收意见

2019 年 8 月 31 日，江西瑞声电子有限公司根据《江西瑞声电子有限公司年产 5 万套模治具项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）和项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，组织本项目竣工环境保护验收。

参加会议的有江西瑞声电子有限公司（建设单位）、江西龙辉检测技术有限公司（验收监测和报告编制单位）、专业技术专家共 5 人组成了验收组。

与会专家和代表踏勘了现场，听取了建设单位对项目进展和环境保护工作执行情况、验收报告编制单位对验收监测报告的详细介绍，经认真讨论，形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### 1、建设地点、规模、主要建设内容

江西瑞声电子有限公司年产 5 万套模治具项目位于井冈山经济技术开发区蓝田伟光厂区内（N27°0'37.95"，E114°56'29.98"）。租赁吉安市蓝田伟光电子有限公司闲置建筑 1 栋展示厅（占地面积约 1260m<sup>2</sup>，建筑面积约 1260m<sup>2</sup>）。项目以钢材、铜料、电木、无铅焊条、火花油、切削液等为原辅料，经钢料直角加工、前期下料、磨床加工、钻铣加工、CNC 加工、线割加工、放电加工、品质检验、组装调试等工艺，形成年产 5 万套模治具的规模。

#### 2、建设过程及环保审批情况

项目于 2018 年 10 月委托江苏新清源环保有限公司编制完成了《江西瑞声

电子有限公司年产5万套模治具项目环境影响报告表》，2018年10月井冈山经开区环境保护局对该项目环评报告表以井开区环字[2018]70号文予以了审批。项目于2018年10月开工建设，2018年12月竣工调试，项目自立项至调试中无环境投诉、违法和处罚记录。

### 3、投资情况

本项目实际总投资5000万元，其中环境保护投资10万元，占实际总投资的0.2%。

### 4、验收范围

本次验收范围为年产5万套模治具项目。

## 二、工程变动情况

本项目实际不产生废机油，其他建设内容与环评及批复一致，无重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### 1、废水

本项目废水为员工的生活污水，主要污染物为化学需氧量、氨氮，废水排放量为45.9吨/月，依托《江西瑞声电子有限公司二期年产5000万套智能穿戴视听产品项目》废水处理设施，经化粪池+三级隔油隔渣池生活污水处理设施预处理后，由园区污水管网排入井开区污水处理厂进一步处理达标后排入赣江。

### 2、废气

运营期废气主要为切割、钻孔、打磨等工序产生的金属粉尘及焊接烟尘。

#### ①金属粉尘

本项目粉尘主要在切割、钻孔、打磨等工序中产生，粉尘成分主要为金属颗粒物。

②焊接烟尘本项目在钢结构制品生产过程中会使用气保焊进行焊接，焊接过程会产生少量的焊接烟尘，主要的焊接方式为 CO<sub>2</sub> 气体保护焊。焊接烟尘是由金属及非金属物质在过热条件下产生的蒸气经氧化和冷凝而形成的，其主要成分为 Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、SiO<sub>2</sub>、MnO 等氧化物和 NO<sub>x</sub>、CO 等气体。主要为金属颗粒物。

### 3、噪声

运营期噪声主要来源于各生产设备以及水泵、风机运行时产生的噪声，源强约在 70~100LeqdB (A) 范围，设备噪声源强详见下表。

表 1 噪声源强一览表

序号	设备名称	数量 (台/套)	噪声源强 dBLeq (A)	降噪措施
1	CNC	3	70~80	选用低噪声设备、隔声、减振
2	精雕机	1	75~85	
3	走丝机	5	70~80	
4	火花机	4	75~85	
5	铣床	4	80~100	
6	磨床	4	80~100	
7	车床	1	80~100	
8	锯床	1	80~100	
9	穿孔机	1	80~100	
10	砂轮机	1	80~100	
11	水泵	2	75~85	

### 4、固体废物

本项目固废主要为切割、钻孔、打磨等工序产生的边角料，切削液、火花油包装桶、生活垃圾和废切削液、废机油及含油手套、抹布等。

本项目固废产生类别有生活垃圾、一般工业固废及危险废物。

一般工业废物：

①机加工边角料产生量约 0.45t/a，集中收集后外售综合利用。

②原材料包装桶主要为切削液、火花油包装桶，切削液、火花油采用塑料桶包装，包装规格 20kg/桶，根据原材料用量核算年废包装桶产生量约 0.1t/a。

切削液、火花油包装桶根据国家环保部发布的环函[2014]126 号“关于用于

原始用途的含有或直接沾染危险废物的包装物、容器是否属于危险废物问题的复函”可知本项目切削液、火花油包装桶不属于危险废物，由厂家回收并用于原始用途重新盛装该产品，但其贮存执行了《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单要求。

生活垃圾：本项目生活垃圾产生量约为 7.5t/a，加上少量的油手套、废抹布约 5kg/a，混入生活垃圾中一并处理，本项目生活垃圾产生量总计为 7.505t/a，由环卫部门统一清运处理。

危险废物：项目火花油每年更换一次，切削液每三月更换一次，因此会产生废切削液、废火花油。废火花油、废切削液属于 HW09 危险废物，废火花油产生量约为 0.3t/a，厂家在更换新的火花油之后现场带走废火花油回收处理；废切削液产生量约为 0.3t/a，现暂存于危废间。危废暂存间满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单防风、防晒、防雨、防渗设置要求。产生的危险废物待达到一定数量再与有资质单位签订处置协议。

#### 四、环保设施监测结果

##### （一）验收监测期间的生产工况

项目生产和污染治理设施运行正常，生产负荷为 89%，满足验收监测技术规范要求。

##### （二）污染物排放情况

###### 1、废水

生活污水排口污染物排放浓度 pH 值 7.27~7.30、化学需氧量最大日均值 39mg/L、生化需氧量 9.6mg/L、悬浮物 21mg/L、氨氮 0.259mg/L、动植物油未检出，均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及井开区

污水处理厂接管标准严者要求，达标排放。

## 2、废气

厂界颗粒物最大值为  $0.570\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值要求，达标排放。

## 3、厂界噪声

厂界噪声昼间最大值在厂界西面，为  $61.2\text{LeqdB(A)}$ 、夜间最大值在厂界北面，为  $50.5\text{LeqdB(A)}$ ，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求，达标排放。

## 4、总量控制

废水主要污染物排放总量化学需氧量为  $0.0165\text{t/a}$ 、氨氮为  $0.00012\text{t/a}$ ，符合井冈山经开区环保局总量考核指标要求。

## 五、验收结论

1、该项目按环境影响报告表及其审批决定要求建成了污染防治措施，环境保护设施投入了正常运行。

2、根据现场检查、项目竣工环境保护验收监测结果，污染物排放达到了国家相关排放标准要求。

3、环境影响报告表批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和防治污染的措施没有发生重大变动。

4、该项目基本上满足了环境影响报告表及其审批决定要求，可以通过项目竣工环境保护验收。

## 六、后续要求

1、完善验收组和专家提出的验收监测表修改意见，补充与验收相关的资料

后可上报环保部备案。

2、严格执行各项环境管理制度，规范环保设施运行操作，完善运行期的废水、废气、固体废物等日常巡查和必要的监测工作，建立健全生产装置和环保设施日常运行维护、管理和台账记录，确保各项污染物长期稳定达标排放，杜绝跑、冒、滴、漏和事故性排放。

3、按照《危险废物贮存污染控制标准》要求，切实做好危险废物临时贮存管理，认真落实危险废物转移联单制度。

## 七、验收组人员信息

验收组人员信息见附件（江西瑞声电子有限公司年产5万套模治具项目竣工环境保护验收会验收组名单）。

江西瑞声电子有限公司

2019年8月31日

