硬质合金精密数控刀具生产项目竣工环境保护验收意见

2019 年 3 月 3 日，井冈山市恒盛数控精密工具有限公司根据《硬质合金精密数控刀具生产项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017] 4 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）和项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，组织本项目竣工环境保护验收。

参加会议的有井冈山市恒盛数控精密工具有限公司（建设单位）、江西龙辉检测技术有限公司(验收监测和报告编制单位)和专业技术专家共 5 人组成了验收组。

与会专家和代表踏勘了现场，听取了建设单位对项目进展和环境保护工作执行情况、验收报告编制单位对验收监测报告的详细介绍，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

项目地址位于井冈山市新城区工业园，用地中心坐标为 N：26° 44′ 45.00″，E：114° 16′ 0.88″。项目占地面积 11333m^2，总建筑面积约 2000m^2，主要建设内容为办公区、生产车间、原料、成品仓库、一般工业废物暂存间。具备年产高精密 CNC 数控刀具 200 万件的生产能力。

2、建设过程及环保审批情况

该项目于 2018 年 11 月委托安徽四维环境工程有限公司编制了《硬质合金

精密数控刀具生产项目环境影响报告表》，2018 年 11 月井冈山市环境保护局对该项目环评报告表以井环评字【2018】15 号文予以审批。本项目于 2008 年 9 月开工建设，2018 年 5 月竣工调试，项目自立项至调试中无环境投诉、违法和处罚记录。

3、投资情况

本项目实际总投资 1000 万元，其中环境保护投资 15 万元，占实际总投资的 0.15%。

4、验收范围

本次验收范围年产量硬质合金刀具 200 万件。

二、工程变动情况

增加了数控磨床（四轴联动）数量，减少了其他机床数量，数控磨床为全自动、高精度，加工过程操作界面设置好加工时间定时加工完毕，一人可控制多台机器，减少人工，产能维持不变。本项目改用高效磨削油循环使用，定期清理钨渣粉交由安化县安仁粉末冶金有限公司回收，不产生废机油及废乳化液危险废物。综上所述，项目变动没有增加污染物的排放，不属重大变更。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

项目生产工艺上无生产废水产生，外排废水主要为职工生活废水。

（1）磨光废水

磨光废水是在磨床边设置有一个循环水池，废水经池体沉淀后直接循环回用，不外排，因磨光废水为含金属粉尘废水，废水沉淀效果好，且磨光废水要求不高，因此废水回用是可行的，项目每天循环回用量为 1m^3/d。

（2）生活污水

本项目生活用水量为0.6m³/d，生活污水排放量为0.5m³/d（150m³/a），主要污染物是化学需氧量、氨氮、悬浮物，生活污水经化粪池处理后通过市政污水管网进入井冈山市新城区污水处理厂处理后排入拿山河。

2、废气

本项目研磨过程中采用湿法研磨，无粉尘产生。在钝化（抛光）过程中会产生一定量的金属粉尘。由于此类粉尘的比重较大，自然沉降较快，影响范围主要集中在机械设备附近，即影响范围较小，基本上全部集中于车间内排放。

因本项目硬质合金主要构成为钨、钴和镍，金属粉尘因比重较大，自然沉降较快，故本项目粉尘主要为沉降后清扫外售给合作单位（安化县安仁粉末冶金有限公司）。

3、噪声

本项目在生产营运时主要产生的噪声源是各种生产设备所产生的设备噪声，噪声声压级约为60－85dBLeq(A)。噪声设备隔音降噪措施见表1。

表1　噪声源值及治理措施

序号	设备名称	声源强度值dBLeq（A）	现有治理措施
1	钝化机	85	底座减震，合理布置、厂房隔声
2	油泵	60-70	底座减震，合理布置、厂房隔声
3	磨床	70-80	底座减震，合理布置、厂房隔声

4、固体废物

（1）一般固体废物

主要为生产过程中产生的废边角料，厂房内建有固废暂存间，固体废物收集后定期外售。

1）金属废渣

主要来源于研磨、抛光工段中金属粉尘，年产量约0.1t /a，由安化县安仁粉

末冶金有限公司回收。

2）办公生活垃圾

本项目生活垃圾主要为办公垃圾、纸屑等，生活垃圾产生量 1.8t/a，所产生的生活垃圾经收集后，由环卫部门收集处置。

（2）危险废物

废抹布手套产生量 0.01t/a，属于 2016 年 6 月 14 日环境保护部等 3 部委联合发布新版《国家危险废物名录》（环境保护部令第 39 号）中危险废物豁免管理清单中的危险废物，可混入生活垃圾，由环卫部门统一清运，全过程可不按危险废物管理。

四、环保设施监测结果

1、验收监测期间的生产工况

项目生产和污染治理设施运行正常，生产负荷为 100%，满足验收监测技术规范要求。

2、废水

外排废水中 pH 值范围为 7.63～7.91、氨氮最大日均值为 11.3mg/L、化学需氧量最大日均值为 155mg/L、生化需氧量最大日均值 58.5mg/L、悬浮物最大日均值为 84mg/L，pH 值、悬浮物、氨氮、化学需氧量和生化需氧量排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级排放标准限值同时达到井冈山新城区污水处理厂接管要求，达标排放。

3、废气

无组织废气排放中总悬浮颗粒物浓度最大值为 0.294mg/m^3，符合《大气污染物排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织监测浓度标准限值要求，达标排

放。

4、厂界噪声

厂界噪声昼间最大值在厂界南为 54.9LeqdB(A)、夜间最大值在厂界东为 49.2LeqdB(A)，厂界外东、南、西、北四个方位昼、夜间噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值要求，达标排放。

五、验收结论

1、该项目基本上按环境影响报告表及其审批决定要求建成了污染防治措施，环境保护设施投入了正常运行。

2、根据现场检查、项目竣工环境保护验收监测结果，污染物排放达到了国家相关排放标准要求。

3、环境影响报告表批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和防治污染的措施没有发生重大变动。

4、该项目满足环境影响报告表及其审批决定要求，可以通过项目竣工环境保护验收。

六、后续要求

1、完善验收组对验收监测表的修改意见，补充与验收相关的资料后可上报环保部备案。

2、严格执行各项环境管理制度，规范环保设施运行操作，完善运行期的废水、废气、固体废物等日常巡查和必要的监测工作，建立健全生产装置和环保设施日常运行维护、管理和台账记录，确保各项污染物长期稳定达标排放，杜绝跑、冒、滴、漏和事故性排放。

七、验收组人员信息

验收组人员信息见附件（井冈山市恒盛数控精密工具有限公司项目竣工环境保护验收会验收组名单）。

井冈山市恒盛数控精密工具有限公司

2019年3月3日

井冈山市恒盛数控精密工具有限公司硬质合金精密数控刀具生产项目竣工环境保护验收会验收组名单

时间：　　年　月　日

姓　名	单　　位	职务/职称	电　话	签　名	备　注
孙秀明	井冈山市恒盛数控精密工具有限公司	法人	15949639999	孙秀明	建设单位
罗云林	江西龙辉检测技术有限公司	报告编制	18979278205	罗云林	监测单位
陆春华	吉安市环境科学研究所	工2	15979688824	陆春华	专家
邹云兰	吉安市环境监测站	高2	13320066130	邹云兰	专家
陈泽华	吉安市环境监测站	高2	13507967119	陈泽华	专家