

江西瑞声电子有限公司智能穿戴通信产品项目 竣工环境保护验收意见

2021年5月22日，江西瑞声电子有限公司根据《江西瑞声电子有限公司智能穿戴通信产品项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》生态环境部公告（2018年第9号）和项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，组织本项目竣工环境保护验收。

参加会议的有江西瑞声电子有限公司（建设单位）、江西龙辉检测技术有限公司（验收监测和报告表编制单位）和专业技术专家共6人组成了验收组。

与会专家和代表踏勘了现场，听取了建设单位对项目进展和环境保护工作执行情况、验收报告表编制单位对验收监测报告表的详细介绍，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

本项目建设地点位于吉安市井冈山经济技术开发区京九大道与创新大道交叉口西南角(创新大道271号)，地理位置中心坐标：N27°01'8.36",E114°55'41.24"。项目不新增用地,在原项目1#生产车间和2#生产车间对原项目进行升级改造,升级改造后规模为6条耳机芯生产线、10条组装线，达到年产2000万套智能穿戴通信产品(耳机)的生产规模。项目占地面积约为26666.7m²，主要建筑物包括2栋厂房、2栋宿舍楼及一栋研发生产大楼，合计总建筑面积约为33128m²。

2、建设过程及环保审批情况

江西瑞声电子有限公司委托江苏辰勘察设计研究院有限公司于2019年8月编制完成《江西瑞声电子有限公司智能穿戴通信产品项目环境影响报告表》，2019年8月井冈山经开区环境保护局对该项目环评报告表以井开区环字[2019]35号文予以审批。智能穿戴通信产品项目于2019年8月开工建设，2020年1月竣工调试。

3、投资情况

项目实际总投资18000万元，其中环保投资24万元，占实际总投资的0.13%。

4、验收范围

江西瑞声电子有限公司 2000 万套智能穿戴通信产品项目。

二、工程变动情况

根据国家生态环境部办公厅《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单的通知》（试行）（环办环评函〔2020〕688号）文件要求及项目环评报告表及环评审批意见，逐一核查工程变动情况为线材生产线未建，经判定本项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

项目废水为员工的生活污水，主要污染物为化学需氧量、氨氮，用水量 59983 吨/年，废水排放量为 47986 吨/年。生活污水经过一套化粪池+三级隔油隔渣池生活污水处理设施预处理后，由园区污水管网排入井开区污水处理厂进一步处理达标后排入赣江。

2、废气

项目产生的废气主要为沾锡、焊锡废气和点胶废气及食堂油烟。

①沾锡、焊锡废气：项目焊锡会产生焊锡废气，主要污染因子为锡及其化合物。

②点胶废气：项目点胶过程中产生少量的有机废气，主要成份为非甲烷总烃。

建设单位在焊锡/点胶工序上方安装集气罩统一收集后经过楼顶 8 台活性炭吸附设施及配套 8 根排气筒楼顶 15m 高空排放。

③食堂油烟：食堂所用燃料为液化气，食堂油烟经过静电除油烟机处理后引至楼顶高空排放。

3、厂界噪声

噪声主要来源于环保设备风机运行和全自动点焊机产生的噪声，源强约在 75~95dBLeq（A）之间。主要降噪措施采取低噪声设备，墙体隔声、设备减振。

4、固体废物

项目产生的固体废物主要为边角料、废香蕉水桶、包装废料、废香蕉水、生活垃圾和废活性炭。

①边角料：边角料产生量约为 0.1t/a。

②包装废料：包装废料主要来源于原辅材料的拆开包装过程中及打包过程中，包装废料产生量约为 0.3t/a。

③废活性炭：废活性炭为非特定行业 HW49 其他废物，危险代码为 900-039-49 的危险废物，废活性炭产生量约为 0.01t/a；建设单位统一收集放置于危废暂存间，并定期交由

有资质单位江西东江环保技术有限公司处理。

④废香蕉水：废香蕉水为非特定行业 HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物，危险代码为 900-402-06 的危险废物，废香蕉水产生量约为 2.5t/a；建设单位统一收集放置于危废暂存间，并定期交由有资质单位江西东江环保技术有限公司处理。

⑤废香蕉水桶：废香蕉水桶为非特定行业 HW49 其他废物，危险代码为 900-041-49 的危险废物。本项目原料空桶产生量约为 0.05t/a。并定期交由供货商回收利用。

⑥生活垃圾：生活垃圾量产生量约为 64t/a，交由环境卫生部门处置。

⑦报废线路板：废电路板为非特定行业 HW49 其他废物，危险代码为 900-045-49 的危险废物。产生量约为 0.005t/a；建设单位统一收集放置于危废暂存间，并定期交由有资质单位江西东江环保技术有限公司处理。

废香蕉水（HW06）与废活性炭（HW49）统一收集分类密闭暂存于本项目危废暂存间。危险废物临时贮存间内地面做了涂环氧树脂防渗处理，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单防风、防晒、防雨、防渗设置要求。危废暂存间面积能满足本项目产生的危险废物临时贮存。

四、污染物排放情况

验收监测期间，项目生产和环保处理设施运行正常，产品生产负荷为 96~97.6%。

1、废水

验收监测期间，所监测的生活污水排口污染物排放浓度：pH 值 6.98~7.16，化学需氧量最大日均值 125mg/L、生化需氧量 29.9mg/L、悬浮物 26mg/L、氨氮 4.24mg/L、动植物油 0.39mg/L，均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及井开区污水处理厂接管标准严者要求，达标排放。

2、废气

验收监测期间，所监测项目周界外浓度非甲烷总烃浓度最大值为 0.77mg/m³、锡及其化合物浓度最大值为 0.102ug/m³，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关标准限值要求，达标排放。

1 号废气排放口：非甲烷总烃最大排放浓度 24.0mg/m³、排放速率 5.69×10⁻²kg/h；锡及其化合物最大排放浓度 5.78×10⁻⁴mg/m³、排放速率 1.35×10⁻⁶kg/h，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关标准限值要求，达标排放。

3 号废气排放口：非甲烷总烃最大排放浓度 1.15mg/m³、排放速率 3.43×10⁻³kg/h；锡

及其化合物最大排放浓度 $2.29 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$ 、排放速率 $4.56 \times 10^{-6} \text{kg/h}$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关标准限值要求，达标排放。

5 号废气排放口：非甲烷总烃最大排放浓度 52.1mg/m^3 、排放速率 $8.18 \times 10^{-2} \text{kg/h}$ ；锡及其化合物最大排放浓度 $2.17 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$ 、排放速率 $3.42 \times 10^{-6} \text{kg/h}$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关标准限值要求，达标排放。

6 号废气排放口：非甲烷总烃最大排放浓度 30.3mg/m^3 、排放速率 $5.25 \times 10^{-2} \text{kg/h}$ ；锡及其化合物最大排放浓度 $5.88 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$ 、排放速率 $10.2 \times 10^{-6} \text{kg/h}$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关标准限值要求，达标排放。

3、厂界噪声

验收监测期间，厂界噪声昼间最大值为 50.7LeqdB(A) 、夜间最大值为 44.0LeqdB(A) ，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求，达标排放。

4、总量控制指标

验收监测期间，废水总排口化学需氧量排放总量为 1.58t/a 、氨氮 0.054t/a ，符合并开区环字[2019]35 号总量控制指标要求，达标排放。

五、验收结论

1、该项目所有工程已按环境影响报告表及其审批决定要求建设完成，环境保护设施与主体工程同时投入了正常运行。

2、根据现场检查、项目竣工环境保护验收监测结果，污染物排放达到了国家相关排放标准要求。

3、环境影响报告表批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和防治污染的措施与环评报告表和批复确定的内容一致，没有发生重大变动。

4、项目自立项、建设和调试中没有产生环境污染，无环境投诉、违法和处罚记录。

5、项目于 2020 年 3 月 10 在全国排污许可证管理信息平台填报了排污登记表。

6、验收报告的基础资料与实际相符，内容基本齐全，验收结论明确和合理。

7、该项目满足了《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）验收合格条件要求，可以通过项目竣工环境保护验收。

六、后续要求

1、严格执行各项环境管理制度，规范环保设施运行操作，完善运行期的废水、废气、固体废物等日常巡查和必要的监测工作，建立健全生产装置和环保设施日常运行维护、管

理和台账记录，确保各项污染物长期稳定达标排放，杜绝跑、冒、滴、漏和事故性排放。

2、危险废物委外处置按《危险废物转移联单管理办法》要求做好记录。

七、验收组人员信息

验收组人员信息见附件（江西瑞声电子有限公司智能穿戴通信产品项目竣工环境保护验收会验收组名单）。

江西瑞声电子有限公司

2021年6月24日

